

I. 企業概要

設立	1991年 06月 15日		
業種	製造業	資本金	1,200(百万ウォン)
主な生産品	ベアリング、工作機器	売上高 (2017年度)	8,841(百万ウォン)
従業員	49名 (生産19名、R&D8名)	輸出額 (2017年度)	2,667(百万ウォン)
海外拠点 (輸出チャンネル)	該当なし(日本との取引経験なし)		
技術導入に関する 希望形態	① 技術導入(●) ② ライセンシング(●) ③ 共同研究・開発(●) ④ 技術指導(●) ⑤ その他 (設備購入条件 技術移転)		

II. 申請企業の技術開発現況

○ 当社保有技術の現状

1. ボールベアリング設計および製造(旋削、研削、組み立て)生産技術保有

1) ボールベアリングユニット(Ball bearing units):設計および製造技術

2. ボールベアリング研削設備の設計および製造技術保有

1) ベアリング内径・外径研削機(Internal & External Grinding Machine)

2) ベアリング両面研削機(Duplex Head Surface Grinding Machine)

3) ベアリングスーパーフィニッシング機(Raceway Super Finishing Machine)

ジェイルベアリング工業は量産体制でありながら、ボールベアリングユニット製品の設計および製造/生産技術を保有しており、ボールベアリングの加工設備も自社製造/使用している。

○ 導入希望技術の技術開発現況

-スフェリカルローラーベアリング専用の研削設備の設計技術および製造技術の導入を希望

-中/大型ローラーベアリングを精密加工する垂直複合型の研削設備に関する設計/製造技術の導入を希望

Ⅲ. 導入を希望する技術内容

○ 導入希望技術名

:スフェリカルローラーベアリングの精密加工に必要な重要部品設計および製造技術

○ 技術の概念

: 研削設備用の高速スピンドル設計および制作技術

: 高負荷熱変異を考慮したマグネット軸などの設計および製造技術

: 高硬度および高精密度を持つ切入機具部分のスライドおよび製造技術

: Loader & unloader deviceの設計および製造技術

: Shoe centerless & magnetic chuck device設計および製造技術

: Servo & CNC制御プログラミング技術

: ドレッサーユニット設計および製造技術

○ 導入希望技術の特長および条件

: Servo & CNC制御可能およびLoader & unloader deviceが設置された自動化研削設備

: 加工物のRoundnessは 1~2um以内で寸法精密度P5級、メンテナンス容易、作業準備 & FIX装置の交替時間の最小化、加工時間(Cycle Time)の短縮、ベアリングを加工しながら自動測定が可能であること。計測装備と制御プログラムと相互にインターフェイス機能がある設備。

○ 技術の適用範囲

: スフェリカルローラーベアリング専用研削設備設計および製造技術

-Inner ring -internal grinding machine

-Inner ring -raceway grinding machine

-Inner ring raceway super finishing machine

-Outer ring - raceway grinding machine

-Outer ring - raceway cup finishing machine