

I. 企業概要

設立	1999年8月4日		
業種	加工工作機械、移送ロボット、自動化機械、マイクロウェーブ加熱乾燥装置	資本金	700(百万ウォン)
主な生産品	工作機械ユニット、産業用ロボット、マイクロウェーブ加熱、乾燥システム	売上高(2017年)	9、450(百万ウォン)
従業員	36名	輸出額	737(百万ウォン)
海外拠点(輸出チャンネル)	該当なし(日本への輸出実績あり)		
技術導入に関する希望形態	① 技術導入() ② ライセンシング() ③ 共同研究・開発() ④ 技術指導() ⑤ その他(○)		

II. 申請企業の技術開発現況

○ 当社保有技術の現状

1. サミックテックは工作機器周辺装置および部品専門製造企業であり、韓国国内外の工作機器製造企業に高品質の製品を提供している企業である

2. 現在工作機械周辺装置分野の主なアイテムは自動工具交換装置、自動工作物交換装置などがある。(以下の表を参照)

区分	自動工具交換装置 (HORIZONTAL TYPE)	自動工具交換装置 (Upper & lower split TYPE MATRIX A.T.C)	自動工作物交換装置 (APC, AWC)
製品 イメージ			

<p>品目 説明</p>	<p>TOOL TAPER SHANK - BT50, DIN50, CAT50</p> <p>TOOL STORAGE CAPACITY - 40, 60, 90 EA</p> <p>TOOL PITCH : 140mm</p> <p>APPLIED MACHINE - HORIZONTAL BORING MACHINE</p>	<p>TOOL TYPE - BT40, CT40, DIN40, HL63</p> <p>PULL STUD : DIN 69872- #40</p> <p>MAX TOOL DIAMETER - Ø 75mm(cont.) - Ø 170mm(adjacent pots empty)</p> <p>Max. TOOL Length : 550mm Max. TOOL Weight : 12kgf TOOL Moment : 11.8 Nm TOOL Storage Capacity - 170EA / 275EA</p> <p>Characteristic - Application of linearization system - consisting of BALL SCREW and LM - GUIDE to shorten transfer time and improve product reliability</p>	<p>PALLET Q'ty : 2 EA</p> <p>PALLET SIZE - 500mm, 630mm, 800mm</p> <p>APPLIED MACHINE - HORIZONTAL MACHINING CENTER</p>
------------------	--	--	---

○ 導入希望技術の技術開発現状

1. 工作機械周辺装置の製造技術

- 工作機械製造企業および周辺装置製造企業は持続的に新しい素材、構造、メカニズムを適用した新規技術・製品を製造している。

2. 工作機器周辺装置の機能改善および原価節減技術

- サミックテックは上下両分型MATRIXタイプ構造などメカニズムの新規開発を通して機能改善を目指している

3. ICT(Information and Communications Technologies)やビジョン、センシング技術と工作機械周辺装置の複合技術

- 統合管理や状況のチェックが可能なスマート化された周辺機器の開発

4. 工作機械周辺装置に適用する要素部品の製造技術

- 機能改善および原価節減可能な技術の導入を希望する

Ⅲ. 導入を希望する技術内容

- 導入希望技術名 工作機械周辺装置に関する技術
- 導入希望技術の特長および条件
 - サミックテックの既存インプラを活用し、迅速な事業化が可能な技術
 - 機能改善および原価節減
 - 複合的な技術
 - 要素部品の制作技術の場合、サミックテックのアイテムに適用可能な技術
- 技術の適用範囲
マッチング後検討予定